



HECTOR

La solution optimale pour un troupeau de taille moyenne.

Un système de traite à sortie rapide de qualité premium avec une technologie de traite de pointe.



L'Entreprise

Agromasters est un fabricant et exportateur leader de systèmes de traite innovants et de haute qualité, d'automatismes de traite, d'équipements d'alimentation et de systèmes de gestion du fumier.

Depuis 1978, Agromasters contribue de manière significative au secteur laitier mondial en offrant des produits sur mesure et technologiquement avancés pour les vaches, les veaux, les brebis, les chèvres, les agneaux et les buffles.

Grâce à son expertise exceptionnelle, Agromasters fournit un soutien quotidien à des milliers d'éleveurs laitiers du monde entier qui aspirent à développer leurs entreprises en atteignant des rendements laitiers optimaux tout en garantissant le bien-être animal.

Nos produits sont conçus et fabriqués dans nos installations, garantissant la plus haute qualité d'équipement.

Le système de traite à sortie rapide HECTOR est la solution idéale pour les troupeaux de taille moyenne allant jusqu'à 300 animaux. Il offre une fonctionnalité de sortie rapide de qualité premium avec une technologie de traite de pointe.



Les avantages d'une salle de traite rapide HECTOR

- La solution idéale pour une salle de traite pour les troupeaux de taille moyenne allant jusqu'à 500 animaux.
- **Sortie de masse efficace** : Cette salle de traite garantit une sortie rapide et organisée pour vos chèvres et moutons immédiatement après la traite. Ce processus efficace minimise le stress sur les animaux.
- **Traite rapide** : Le système est conçu pour une traite rapide, vous faisant gagner du temps et des efforts. Avec un trayeur nécessaire pour chaque groupe de 12 faisceaux trayeurs, il optimise la productivité.
- **Accès pratique aux trayons** : La conception offre un accès facile et pratique aux trayons de vos animaux, garantissant une expérience de traite confortable tant pour l'opérateur que pour les animaux.
- **Alimentation Électrique Automatique** : Il est équipé d'un système d'alimentation automatique actionné par un réducteur à vis sans fin et une vis interne, simplifiant le processus d'alimentation et garantissant que les besoins nutritionnels de votre troupeau sont satisfaits de manière efficace.
- **Technologie de Traite de Pointe** : Notre technologie de traite est à la pointe et développée en interne, garantissant fiabilité, précision et durabilité.
- **Système de convoyage d'alimentation en option** : Pour plus de commodité, il existe une option pour inclure un système de convoyage d'alimentation. Cette fonctionnalité simplifie le processus d'alimentation, vous faisant gagner du temps et de la main-d'œuvre.
- **Solutions d'automatisation avancées** : Hector peut être équipé du Système Automatique de Décrochage Hermesou d'un système avancé de gestion du troupeau.



La solution optimale pour un troupeau de taille moyenne



Hector

Images 1



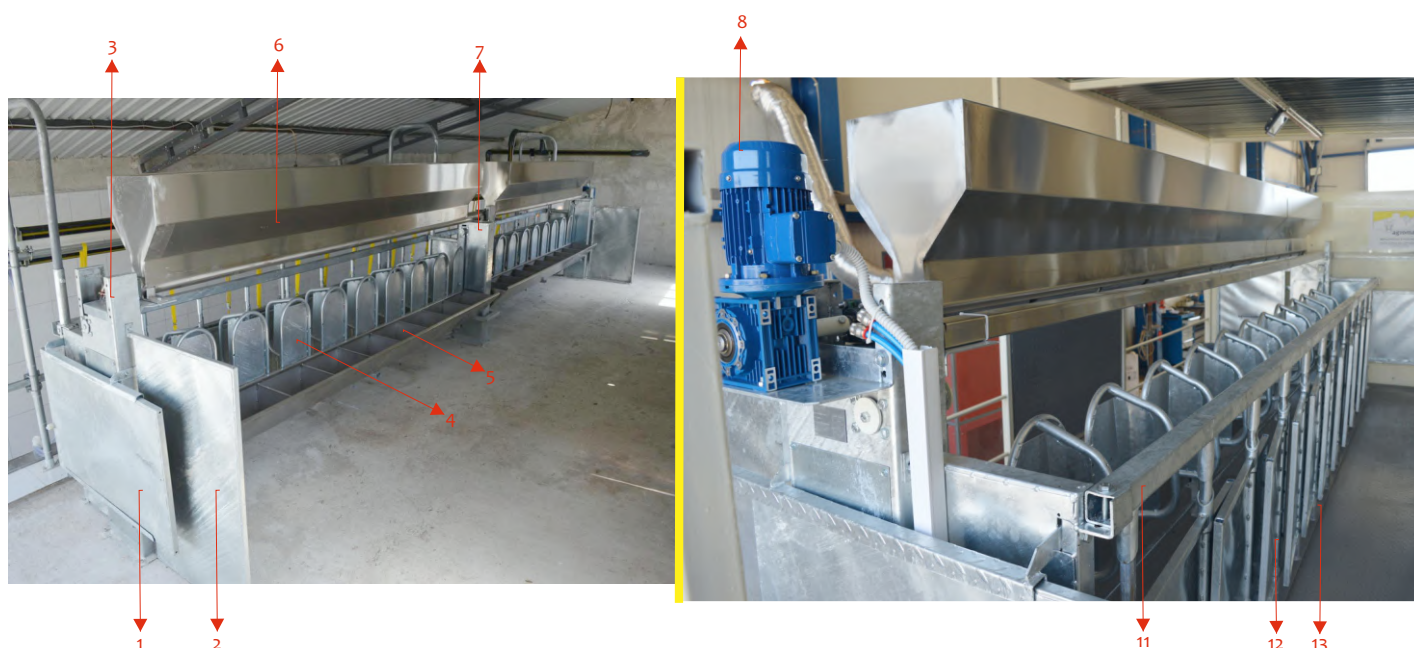
Hector

Images 2



Pièces de Stalles de Sortie Rapide

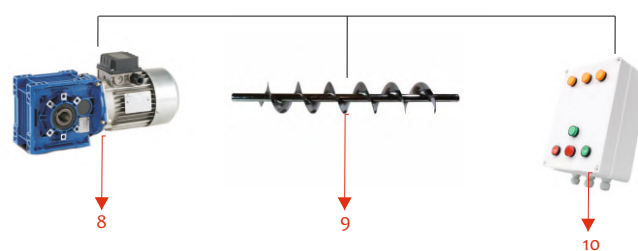
Système de stalles



Pièces du système pneumatique



Pièces du système d'alimentation automatique



- | | | | |
|---|---|----|---------------------------------|
| 1 | Porte d'entrée (fonctionnement manuel) | 9 | Vis sans fin interne |
| 2 | Cadre de protection | 10 | Panneau électrique |
| 3 | Colonne latérale (avec vérin pneumatique intégré) | 11 | Support de porte supérieur |
| 4 | Cadres de sortie rapide (12 animaux par cadre) | 12 | Portes Mobiles |
| 5 | Abreuvoir | 13 | Support de porte descendant |
| 6 | Réservoir d'alimentation | 14 | Compresseur d'air de 150 litres |
| 7 | Colonne centrale (avec vérin pneumatique intégré) | 15 | Cylindre pneumatique |
| 8 | Réducteur (alimentation automatique) | 16 | Niveau |

Système de Convoyage d'Alimentation

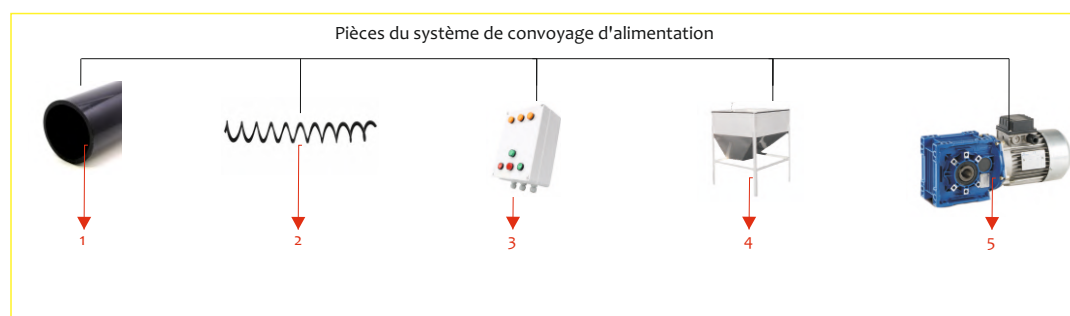
Système de stalles



Agromasters fabrique des systèmes de transport d'aliments conçus pour optimiser la gestion des opérations de chargement/déchargement et le transport de différents types d'aliments vers la salle de traite ou le convoyeur d'alimentation.

Caractéristiques clés

- Capacité de convoyage d'alimentation.
- Assemblage facile et rapide.
- Les risques de rupture sont considérablement réduits. Entretien minimal.
- Adaptable à toutes les fermes laitières. .



- 1 Tube en PVC
- 2 Spirale
- 3 Panneau électrique
- 4 Volumétrique 500 kg
- 5 Réducteur

Panneau de Contrôle Hector

Le panneau de contrôle Hector sert de panneau électrique principal pour le système de traite Agromasters, fournissant de l'énergie aux composants d'automatisation essentiels de la salle de traite, notamment le contrôleur de pompe à lait, le panneau d'Alimentation Automatique, le panneau de convoyage d'alimentation, l'unité de contrôle de pulsation Zeus, le Programmeur de lavage Poseidon I, Le Système Automatique de Décrochage Hermes.



Compresseur d'air 150 litres



Système Automatique de Décrochage – Hermes



Contrôleur de Pompe à Lait



Programmeur de lavage Poseidon I



Panneau d'Alimentation Automatique



Panneau de Convoyage d'Alimentation



Unité de Contrôle de Pulsation Zeus

Système de Transfer de Lait Hector



Récepteur de lait

Le **Récepteur de Lait Hector I** a une capacité de 40 ou 60 litres et a été conçu pour garantir une hygiène optimale grâce à sa construction en verre.

- La construction en verre permet l'observation à la fois des processus de traite et de lavage.
- Les couvercles supérieur et inférieur sont fabriqués en acier inoxydable et sont fournis avec les joints nécessaires pour assurer une parfaite étanchéité.
- Le design unique du système de contrôle de niveau lui permet de fonctionner en continu pendant jusqu'à 30 ans sans nécessiter d'entretien.
- Le volet en acier inoxydable permet à l'utilisateur de vider facilement tout lait restant.

Pompe à Lait

La **pompe à lait Apollo** est autonettoyante, exclusivement composée de composants en acier inoxydable 100% de type 304, et est accompagnée d'un panneau électrique.

- **Fonctionnement automatique.** La pompe à lait Agromasters se met en marche lorsque le lait dans le récepteur en verre atteint un certain niveau, tel que déterminé par le système de contrôle de niveau.
- **Fonctionnement manuel.** Lorsqu'il reste une petite quantité de lait dans le récepteur après la fin du processus de traite, l'utilisateur peut activer manuellement la fonction pour transférer le lait vers le tank de refroidissement.

Piège Sanitaire

- Le piège sanitaire est entièrement fabriqué en acier inoxydable.
- Il sépare le côté de traite du côté sous vide de la machine.
- De plus, il sert à protéger la pompe à vide de l'humidité et de la saleté qui pourraient éventuellement être aspirées dans les conduites sous vide.

Filtre à Lait

- Agromasters fabrique différents types de filtres à lait en termes de longueur, de largeur, qu'ils soient simples ou doubles, en fonction de la taille de la salle de traite.

Gobelets de Lavage Triton III

Assemblage Lait & Lavage



- Les gobelets de lavage Triton III sont des produits de haute qualité conçus pour les brebis et les chèvres afin de nettoyer et désinfecter efficacement les faisceaux trayeurs.
- Ils sont positionnés sur la ligne de lavage du système de traite et conviennent aussi bien aux systèmes bas qu'aux systèmes hauts.
- C'est un produit en acier inoxydable léger avec une entrée de lait intégrée en acier inoxydable.
- Le produit spécialement conçu assure un positionnement rapide et précis du faisceau trayeur en position de lavage avec des vibrations minimales.
- Permet un retrait facile des faisceaux trayeurs lorsque la salle de traite est préparée pour la traite.
- Aucun consommable n'est nécessaire grâce à sa construction en acier inoxydable.



Ligne Lait & Lavage

Assemblage Lait & Lavage



- Toutes les salles de traite Agromasters sont équipées de tuyaux en acier inoxydable pour le lait et l'eau de différents diamètres, en fonction de la taille de l'installation.
- Tous les composants en acier inoxydable nécessaires, y compris les raccords, les supports, les robinets de lait et les coudes, sont utilisés pour créer le circuit de lait et de lavage clos approprié.

Programmateur de Lavage Poseidon I

Unités de lavage, cuves de lavage et autres



- Le Programmateur de lavage Poseidon I est un dispositif électronique de haute qualité conçu par Agromasters pour le nettoyage automatique des salles de traite.
- L'unité est logée dans un boîtier en acier inoxydable, qui contient tous les composants électroniques et hydrauliques nécessaires au fonctionnement.
- Il est connecté électriquement à la pompe à vide et à la vanne de vidange, permettant la gestion des phases de traite et de nettoyage.
- L'unité de lavage Poseidon est livrée avec une bouteille en plastique pour le dosage manuel des détergents, offrant une solution alternative économique.

Caractéristiques techniques

- Le Programmateur Poseidon I contrôle à la fois les processus de traite et de nettoyage de la salle de traite avec un seul interrupteur.
- Il est connecté électroniquement au Moniteur de Service Aeolus, à la pompe à vide, à la vanne de vidange et à l'injecteur d'air.
- Permet un ajustement flexible des paramètres du programme de lavage.
- L'unité offre deux options de programme de lavage :
 - **1st programme - 1 phase (rinçage à l'eau froide)**
 - **2st programme - 4 phases (lavage par circulation avec alcali ou acide)**
- Affiche chaque opération sur l'écran LCD pendant le nettoyage.
- Indique le temps total de lavage et la température de lavage.
- Fournit une protection contre les courts-circuits et les surcharges de tension.
- Offre une protection contre les courts-circuits et les surcharges de tension.



Programmateur de Lavage Poseidon II

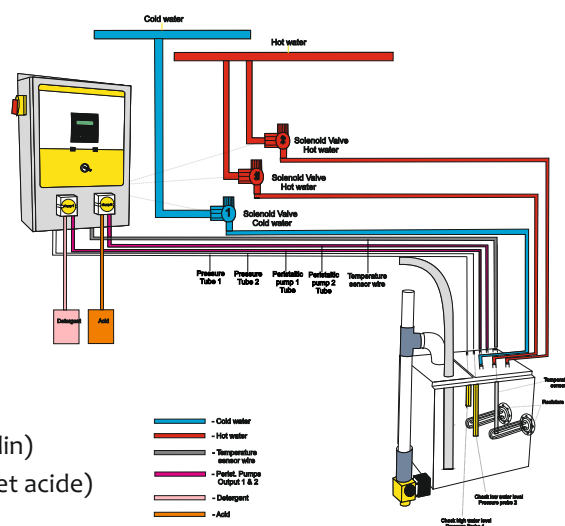
Unités de lavage, cuves de lavage et autres



- L'unité de lavage Poseidon II, conçue par Agromasters, est un dispositif électronique de haute qualité spécifiquement développé pour le nettoyage automatique des grandes salles de traite de chèvres et de moutons.
- Servant de panneau central du système de traite, elle est logée dans un boîtier en acier inoxydable contenant tous les composants électroniques et hydrauliques de l'appareil.
- Connecté électriquement à la pompe à vide et à la vanne de vidange, il permet la gestion à la fois des phases de traite et de nettoyage.
- Le Programmeur de Lavage Poseidon II est équipé de deux pompes péristaltiques pour la distribution automatique de détergents, offrant ainsi une solution de nettoyage avancée.

Caractéristiques techniques

- Programmeur de lavage Poseidon II simplifie le contrôle des processus de traite et de nettoyage de la salle de traite avec un seul interrupteur.
- Il est électriquement connecté au moniteur de service Aeolus, à la pompe à vide, à la vanne de vidange et à l'injecteur d'air.
- Offre une flexibilité dans l'ajustement des paramètres pour les programmes de lavage.
- L'unité propose quatre options de programmes de lavage:
 - **1st Programme - 1 phase** (rinçage à l'eau froide)
 - **2st Programme - 4 phases** (lavage par circulation avec de l'acide)
 - **3st Programme - 4 phases** (lavage par circulation avec un agent alcalin)
 - **4st Programme - 5 phases** (lavage par circulation avec agent alcalin et acide)
- Affiche chaque opération sur l'écran LCD pendant le nettoyage.
- Indique le temps total de lavage et la température de lavage.
- Fournit une protection contre les courts-circuits et les surcharges
- Un système de chauffage de l'eau automatique en option est disponible, comprenant deux résistances de 6 kW et un tableau électrique.



Zeus PCU

Assemblage de vide

L'unité de contrôle de pulsation Zeus est conçue pour la synchronisation précise des pulsateurs électriques dans une salle de traite pour moutons et chèvres. Elle a la capacité d'alimenter jusqu'à 24 pulsateurs



NT Pulsator

Assemblage de vide

Les pulsateurs NT ont été conçus avec une attention méticuleuse pour faciliter une traite rapide, complète et uniforme, préserver la santé des pis et rendre le travail de l'agriculteur laitier plus facile. Ils sont disponibles en versions à 2 ou 4 sorties.



Caractéristiques techniques

Unité de Contrôle de Pulsation Zeus

L'unité de contrôle de pulsation Zeus est équipée d'un écran LCD qui indique :

- La consommation totale de courant sur chaque canal.
- La tension fournie aux pulsateurs.
- Le ratio de pulsation avant et arrière.
- Configuration des phases.
- Configuration du taux de pulsation (10-190 pulsations/min).
- Configuration du ratio de pulsation (10:90 - 90:10).
- Il offre le choix entre 2 groupes de réglages différents.
- L'enceinte est construite en aluminium et en acier inoxydable

Caractéristiques techniques

Pulsateur électrique NT

- The NT pulsator is designed to provide a unique milking experience and provides highly reliable operation.
- It is easy to install & requires no maintenance .
- It delivers intermittent vacuum during milking to mimic the natural movements of a lamb during lactation.
- The NT pulsator has minimal vacuum requirements and very low energy consumption (200 mA).
- There is no need to disassemble the unit if milk escapes into the pulsator; water can be easily flushed through the pulsation tubes to clean the unit.

Moniteur de Service Aeolus

Assemblage de vide

Le Moniteur de Service Aeolus est un appareil de mesure du vide multifonctionnel et, en même temps, un outil essentiel pour les éleveurs laitiers souhaitant surveiller et contrôler le bon fonctionnement de leur système de traite.

Il dispose d'un écran à cristaux liquides rétroéclairé qui affiche en continu et avec précision le niveau de vide en temps réel dans le système de traite.

Le moniteur fournit des indications visuelles et sonores pour alerter l'utilisateur si les niveaux de vide approchent ou dépassent les valeurs minimales et maximales prédéfinies par l'utilisateur (ajustables).

De plus, il sert de rappel pour a) le remplacement des manchons, b) l'entretien de la pompe à vide et c) l'entretien général.

De plus, il est capable de transmettre à distance les mesures du vide à d'autres instruments, tels que le régulateur de fréquence de la pompe à vide.



Caractéristiques techniques

- Le Moniteur de Service Aeolus assure une surveillance continue en temps réel du niveau de vide du système.
- Il est doté d'alarmes intégrées pour indiquer à la fois les niveaux de vide bas et élevé, et peut être connecté à une sirène externe pour des alertes supplémentaires.
- Le niveau de vide est affiché avec une précision à la décimale.
- En cas de niveau de vide trop élevé, une LED rouge clignote de manière intermittente, et si le niveau de vide est trop bas, une LED violette clignote pour attirer l'attention.
- Le moniteur sert également de rappel pour :
 - La pompe à vide a besoin d'entretien (en fonction du temps de fonctionnement).
 - Les manchons doivent être remplacés (en fonction du nombre total d'heures de traite).
 - Un entretien général de toute la salle de traite sera nécessaire.
- Il affiche le temps restant jusqu'au prochain service nécessaire.
- Cette approche proactive réduit le risque de service d'urgence non planifié et contribue à maintenir un système optimal.
- La mémoire du moniteur stocke les données de jusqu'à 200 événements, conservant les informations même en cas de panne de courant, et reprenant son fonctionnement lorsque l'alimentation est rétablie.

Pompe à Vide

Assemblage de la pompe à vide



Performance optimale pendant la traite

La pompe à vide à palettes rotatives est un élément clé pour le bon fonctionnement du système de traite. Forte de plus de 25 ans d'expérience dans la production de systèmes de vide, Agromasters propose une large gamme de pompes à vide entraînées par courroie conçues pour les salles de traite des moutons et des chèvres.

Grâce à la construction précise et de haute qualité du rotor de la pompe et du boîtier, les pompes à vide d'Agromasters offrent des niveaux de vide efficaces et stables avec des fluctuations minimales.

Chaque pompe à vide est livrée avec les composants suivants :

a) Plaque de base, b) Réservoir à vide avec clapet anti-retour intégré, c) Coulisse de tendeur de courroie, d) Couverture de protection, e) Silencieux, f) Bidon d'huile, g) Courroie, h) Poulie, i) Moteur électrique, j) Régulateur de vide.

Les pompes à vide Agromasters sont disponibles dans des capacités de 350 litres, 750 litres, 1500 litres, 2000 litres et 3000

Régulateur de Vide

Assemblage de la pompe à vide



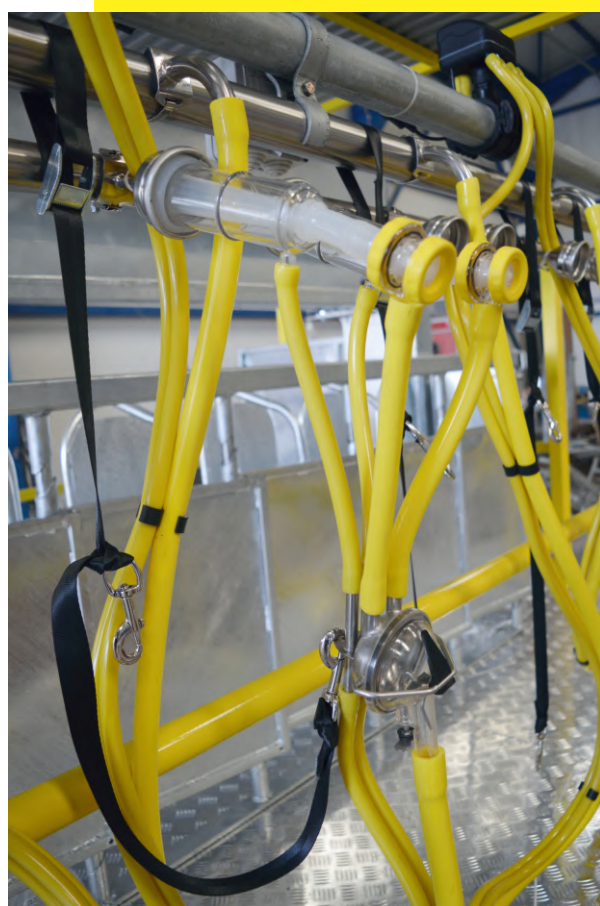
Athena

Faisceaux Trayeurs

Unités de traite

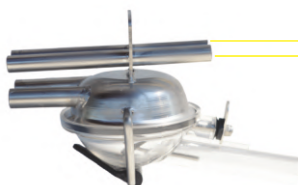


- Le faisceau trayeur Athena est notre solution standard pour traire efficacement et rapidement les brebis et les chèvres.
- La griffe à lait en acier inoxydable Odysseus est méticuleusement fabriquée à la main et exclusivement produite par Agromasters. C'est un produit de haute qualité
- conçu pour une utilisation à vie.
- La forme circulaire et le design anatomique de la griffe à lait contribuent à une manipulation rapide et facile. Le couvercle en polycarbonate permet d'observer le flux de lait.
- Il est très facile à nettoyer car il peut être démonté d'un seul geste.
- La griffe à lait Odysseus est conçue pour :
 - **Traite alternée** (double sortie de pulsation)
 - **Traite simultanée** (sortie à simple pulsation)
- Les vannes automatiques, en conjonction avec le ressort d'arrêt en acier inoxydable de la griffe à lait, contribuent à une coupure de vide optimale, empêchant la consommation de vide non désirée et l'entrée de saletés.
- La douceur et l'élasticité de nos doublures en silicone offrent des performances supérieures et une traite en
- De plus, les coques transparentes permettent d'observer le processus de pulsation.



La griffe à lait Odysseus

Traite alternée



Traite simultanée



Système Automatique de Décrochage Hermes

Automatisation de niveau d'entrée



- Le contrôleur Hermes est une solution de haute qualité conçue pour le retrait automatique précis des grappes de traite des brebis et des chèvres lorsque le volume de flux de lait tombe en dessous d'un débit minimal préconfiguré.
- L'intégration des contrôleurs HERMES dans tout type de système de traite peut présenter plusieurs avantages, notamment le maintien de la qualité du lait, l'amélioration de l'efficacité de la traite et la réduction des problèmes potentiels de santé animale pouvant survenir en raison d'une traite prolongée.

Caractéristiques techniques

- **Simplicité et efficacité.** Il offre un contrôle simple par bouton-poussoir avec des options pour les modes Manuel, Lait et Détachement.
- **Indications lumineuses.** La présence d'une LED rouge fournit une indication pour tous les modes de fonctionnement disponibles.
- **Configuration facile.** Le contrôleur HERMES offre une variété de paramètres ajustables en fonction du type d'animaux traités (vaches, chèvres ou brebis). Ces réglages, comprenant le délai d'activation et de désactivation du vide, le délai initial et final, le délai de balayage et la détection de résistance, peuvent être facilement configurés à l'aide d'un programmeur externe.
- **Boîtier en acier inoxydable.** Le circuit imprimé ACR est intégré de manière transparente dans un boîtier en acier inoxydable spécialement conçu, offrant une étanchéité optimale et une protection contre l'humidité et l'eau. Cette conception garantit une durabilité maximale.
- **Fonction de stimulation de la mamelle.** Lorsqu'un animal présente un retard dans le retrait du lait, la Stimupulse initiale est automatiquement activée pour encourager la libération du lait. Pour garantir que tout résidu de lait restant est efficacement aspiré, la Stimupulse finale est activée.
- **Pulsation.** Le contrôleur HERMES est équipé de sorties supplémentaires conçues pour piloter les électrovannes de pulsation.
- **Fonction de balayage.** Cette fonction active le vide vers la grappe après la séquence de détachement, éliminant efficacement tout résidu de lait restant dans la ligne de traite.
- **Démarrage progressif et Retrait doux.** Le démarrage progressif permet à l'opérateur de positionner l'unité avant l'activation du vide, tandis que le retrait doux fait référence à la période entre la désactivation du vide et le retrait des faisceaux trayeur.
- **Mode veille.** En cas d'inactivité de l'unité, le contrôleur entrera en mode veille, maximisant ainsi les économies d'énergie.

Diagramme de Câblage

Automatisation de niveau d'entrée

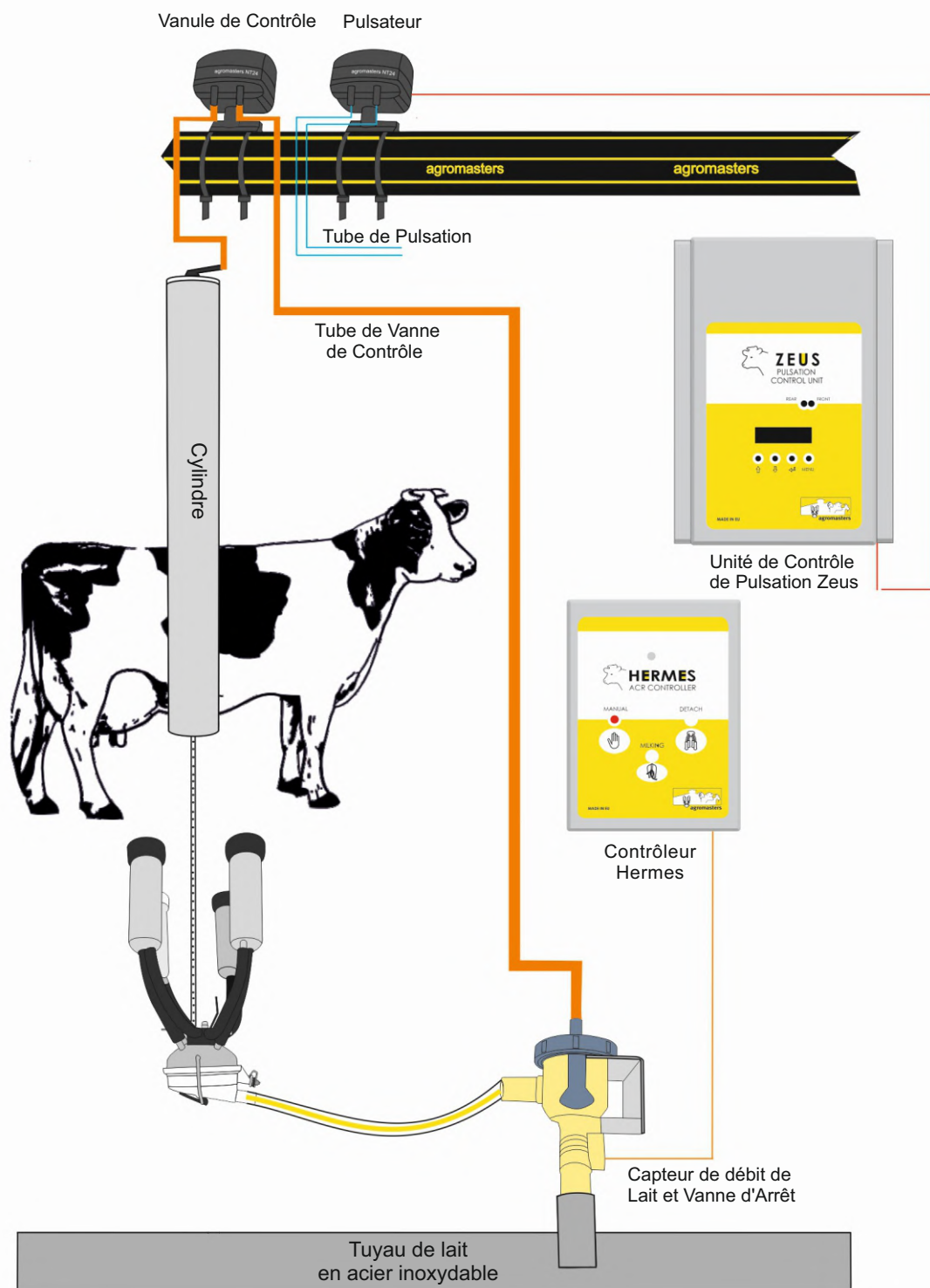


Tableau de Performance

Sortie rapide

Salles de Traite Rotatives

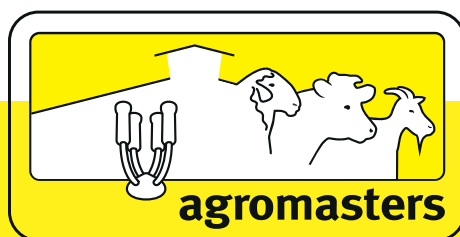
Traiteurs	Rotative	Nombre de Places	Faisceaux Trayeurs	Temps d'Entrée	Temps de Traite	Heure de Sortie	Temps par Groupe	Animaux par Heure
2	18	18	18	*	*	*	3,0 min	360
2	24	24	24	*	*	*	3,0 min	480
2	36	36	36	*	*	*	3,0 min	720
2	48	48	48	*	*	*	3,0 min	960
2	60	60	60	*	*	*	3,0 min	1200
2	72	72	72	*	*	*	3,0 min	1440

- Lorsque le Système Automatique de Décrochage est intégré à une installation rotative, un seul trayeur est nécessaire pour l'ensemble du processus de traite.
- Le système rotative est le type de salle de traite offrant les rendements les plus élevés et nécessitant un minimum de trayeurs (1 à 2) pour son bon fonctionnement, quelle que soit la taille de la salle de traite.
- Les salles de traite rotatives peuvent traire deux fois plus d'animaux que les salles de traite à sortie rapide et linéaires, avec le même nombre d'unités de traite..

Salles de traite à sortie rapide

Traiteurs	Sortie Rapide	Nombre de Places	Faisceaux Trayeurs	Temps d'Entrée	Temps de Traite	Heure de Sortie	Temps par Groupe	Animaux par Heure
1	1x12x6	12	6	1,0 min	4,0 min	0,1 min	5,1 min	140
1	1x12x12	12	12	1,0 min	3,5 min	0,1 min	4,6 min	155
1	1x24x12	24	12	1,5 min	5,5 min	0,1 min	7,1 min	202
2	1x24x24	24	24	1,5 min	3,5 min	0,1 min	5,1 min	282
2	1x32x16	32	16	2,0 min	6,0 min	0,2 min	8,2 min	237
3	1x32x32	32	32	2,0 min	3,5 min	0,2 min	5,7 min	320
2	2x12x24	24	24	1,0 min	3,5 min	0,2 min	4,7 min	306
2	2x24x24	48	24	1,5 min	5,5 min	0,2 min	7,2 min	390
4	2x24x48	48	48	1,5 min	3,5 min	0,2 min	5,2 min	553
6	2x32x32	64	32	2,0 min	6,0 min	0,2 min	8,2 min	468
6	2x32x64	64	64	2,0 min	3,5 min	0,2 min	5,7 min	673

- Lorsque le Système Automatique de Décrochage est intégré à une installation rotative, seul un trayeur est nécessaire pour l'ensemble du processus de traite (à partir des nombres affichés).
- Le temps total de traite du troupeau ne doit pas dépasser 75 à 90 minutes pour chaque traite.
- Dans la pratique, la performance estimée de chaque salle de traite diverge d'environ -10%.
- Les facteurs qui affectent les performances de chaque salle de traite sont : a) le type de salle de traite ; b) la période de lactation ; c) les compétences du trayeur.
- Le respect de la norme ISO 5707:2007 pour la conception, la fabrication et l'installation des salles de traite constitue une partie intégrante de leur bon fonctionnement.



Office

+30 2310 520 820 , 550 992
Esopou 22 , Thessaloniki , 54627
Greece

Production

+30 23330 41123
Korifi , Imathias , 59300
Greece

info@agromasters.gr
www.agromasters.gr

